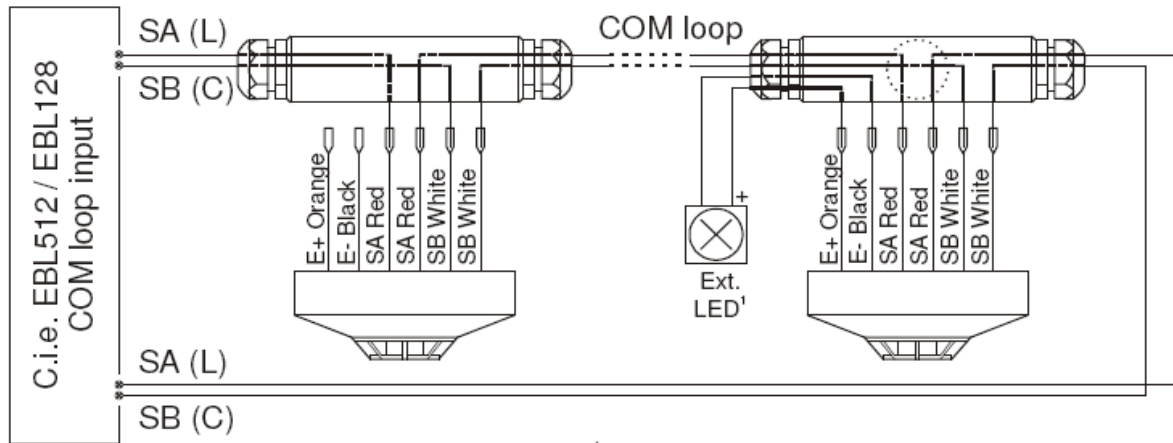


Инструкция по монтажу теплового извещателя 3309



C.i.e. EBL128/EBL512 COM loop input	Вход шлейфа в контрольную панель EBL128/EBL512
Ext. LED	Внешний индикатор
COM loop	Шлейф

1. Монтаж соединительной коробки.

Соединительную коробку необходимо подготовить под требуемое количество сальников – 2 или 3. вырежьте требуемое количество заглушек и установите сальники (перед установкой коробки), плотно затяните их.

Установите соединительную коробку на потолке, используйте 2 отверстия – \varnothing 5 мм, расстояние между ними 108 мм.

2. Программирование адреса шлейфа

Задайте адрес извещателя посредством устройства установки адресов 3314. Разъёмы SA и SB оснащены гибкими выводами для соединения с кабелем устройства 3314.

Гибкие выводы нужно вытащить перед подключением извещателя к шлейфу.

Примечание! Адрес необходимо запрограммировать перед подключением извещателя к шлейфу.

3. Выполнение электромонтажных работ.

Вставьте кабели в сальники,

Примечание! Если наружный диаметр кабеля < 6 мм, то перед его установкой вставьте резиновую трубку. Если наружный диаметр кабеля > 6 мм, не используйте резиновую трубку.

Затяните все сальники (момент затяжки \geq 4 Нм).

Используйте медный провод диаметром 0,6 – 1, 2 мм. Зачистите его оболочку на расстоянии 10 мм и вставьте в клемму. Затяните клемму.

Провода от контрольной панели соедините с клеммами SA и SB соответственно (см. схему). Плотно затяните винтовой зажим.

Соедините следующий блок или провода, входящие в контрольную панель, к следующей паре клемм SA и SB, см. схему.

Внешний индикатор (выносной светодиод) можно подсоединить к клеммам E+ и E-. Необходимо соблюдать полярность, то есть подсоединяйте + внешнего светодиода к клемме E+, и тд. ПРИМЕЧАНИЕ! Длина кабеля, макс. – 30 м.

4. Установка извещателя в соединительную коробку.

Необходимо установить извещатель в соединительную коробку и плотно затянуть винты (момент затяжки \geq 1,4 Нм).

Все технические характеристики и параметры могут быть изменены без уведомления, с целью дальнейшего совершенствования изделия.